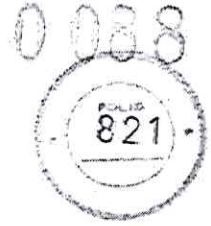


## Especificaciones y parámetros técnicos del Cargador de Ruedas 966H



## I. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## I.1 Tren de potencia

- (1) Motor: motor Caterpillar C11 con tecnología ACERT, cumple con las normas EPA Tier III, EU Stage III

- Modelo: C11 ACERT
- Tipo: sistema de 6 cilindros en línea, refrigerado por agua, con turbocompresor de compuerta de descarga, posenfriador de aire a aire (ATAAC) e inyección unitaria controlada electrónicamente.
- Potencia neta: 195kW (262hp) @1.800rpm
- Cilindrada: 11,1L
- Sistema de enfriamiento: sistema de enfriamiento separado, tanque de agua y ventilador aislados del motor, radiador modular, ventilador con ajuste de velocidad y control de temperatura.

## (2) Trasmisión:

- Tipo: servotransmisión planetaria controlada electrónicamente, control electrónico de presión del embrague
- Trasmisión: 4 para avance y 4 para retroceso
- Velocidades máximas de desplazamiento: 37,4km/h tanto en avance como en retroceso

- (3) Convertidor de par: convertidor de par de estator de giro libre

- (4) Trasmisión final: servotransmisión planetaria automática

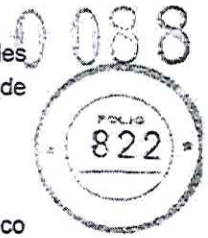
- (5) Ejes: semieje de suspensión, trabajos pesados, eje diferencial

## I.2 Sistema de frenos

- (1) Frenos de servicio: frenos de discos húmedos de cuatro ruedas con ajuste libre, cerrados y completamente hidráulicos. El sistema de freno integrado (IBS) permite disminuir la temperatura del aceite de los ejes y lograr una transmisión más suave.

- (2) Frenos de estacionamiento: frenos de muelles, aflojamiento hidráulico, instalados en el eje resistente de la caja de transferencia, frenos de discos secos.





- (3) Frenos de emergencia: circuito de frenos delanteros y traseros ajustables e independientes; cuando cae la presión de un ciclo, el otro circuito puede seguir funcionando.

I.3 Sistema hidráulico

- (1) Tipo: controles de implemento electro-hidráulicos con sistema hidráulico de sensores de carga, ventilador a petición y potencia neta constante, lo que permite una mejora de la economía del combustible.
- (2) Caudal máximo: 305L/min
- (3) Presión segura de alivio: 20.700kPa

I.4 Sistema de dirección

- (1) Sistema de dirección con detección de carga, dirección de bastidor articulado
- (2) Sistema de dirección independiente

I.5 Estructura (bastidor y brazos)

- (1) Torre de bastidor y soporte: estructura de caja
- (2) Brazos de levantamiento: estructura de brazo doble

I.6 Cabina

- (1) Cabina cerrada presurizada e insonorizada. Interior de la cabina: sistema de controles, monitoreo, instrumentos e interruptores.
- (2) Asiento: totalmente ajustable, con suspensión neumática.

I.7 Dispositivo de trabajo:

- (1) Varillaje de barra en "Z"
- (2) Cucharones multipropósito: 4,0 m3, cuchilla empernable.

II. Parámetros

- (1) Carga nominal: ..... 6,5t
- (2) Capacidad máxima del cucharón: ..... 4,25m3
- (3) Peso en orden de trabajo: ..... 23.698kg
- (4) Motor
  - Potencia neta: ..... 195kW
  - Par máximo: ..... 1.215Nm
  - Cilindrada: ..... 11,1L

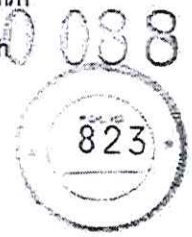
X

12



(5) Velocidades máximas de desplazamiento: ..... Avance: 37,4 km/h

Retroceso: 37,4km/h



(6) Ciclo hidráulico:

Subida: ..... 5,9s

Descarga: ..... 1,6s

Descenso: ..... 2,4s

(7) Ejes:

Delantero: ..... Parte delantera fija

Trasero: ..... ±13°

(8) Distancia entre ejes: ..... 3450mm

(9) Distancia entre ruedas: ..... 2230mm

(10) Altura máxima de descarga

Altura de descarga a 45° y levantamiento máximo: ..... 3062mm

(11) Alcance de descarga con levantamiento máximo

Alcance de descarga a 45° y levantamiento máximo: ..... 1434mm

(12) Altura total con el cucharón completamente subido y descarga a 45°: ..... 5.859mm

(13) Radio mínimo de giro (franja de neumáticos)..... 6.590 mm

(14) Profundidad de excavación: ..... 121mm

(15) Fuerza máxima de desprendimiento: ..... 186kN

(16) Distancia mínima al suelo: ..... 496mm

(17) Giro máximo (a un lado): ..... 37°

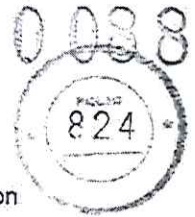
(18) Carga límite de equilibrio estática a giro pleno: ..... 15.474kg

(19) Ruido en cabina: ..... 75dB(A)

(20) Neumáticos: ..... 26,5R25



(21) Dimensiones: (L x A x H).....8682x3.220x3.600mm



**Notas:**

Todos los componentes mencionados arriba, excepto los neumáticos, son diseñados, producidos y ensamblados por Caterpillar. Las normas para el diseño y la producción deben cumplir, como mínimo, con la norma nacional 1E de Caterpillar y la norma ISO internacional.

Los neumáticos deben ser triangulares. En el manual se encuentran los números de las piezas.

El motor debe someterse a una reparación rigurosa cada 10000 o 12000 horas. Debido a las diferentes condiciones de operación y mantenimiento, cada componente del Cargador de Ruedas 966H tiene su propia vida útil.

**Equipo principal del Cargador de Ruedas 966H**

**Equipo estándar del Cargador de Ruedas 966H**

**ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS**

Alarma (de respaldo), alternador de escobillas de 115 A, sistema eléctrico (24 voltios), cebador (trabajos pesados).

Baterías (libres de mantenimiento), etc.

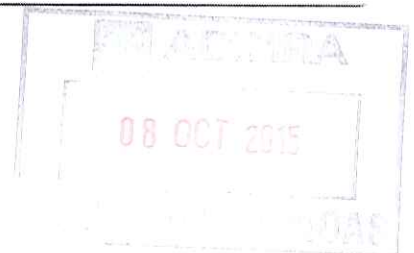
**ENTORNO DEL OPERADOR**

Cabina con estructura ROPS/FOPS, aire acondicionado, descongelador, asiento, espejo (retrovisor), limpiaparabrisas.

Control de levantamiento y basculación electrohidráulico, ajuste automático de posiciones de levantamiento y descarga.

Volante.

Sistema de monitoreo (EMS III) (incluye sistema de alarma, instrumentos, indicador de alarma)



## TREN DE POTENCIA

Sistema de freno integrado, freno de servicio de discos húmedos cerrados y completamente hidráulicos;

Frenos de estacionamiento,

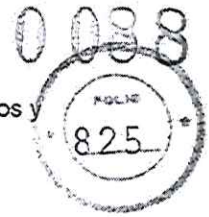
Motor Cat C11 con tecnología ACERT, enfriador de aire a aire,  
módulo de control ADEM A4.

Radiador modular de próxima generación (NGMR), ventilador con control de temperatura

Filtro de aire

Convertidor de par de giro libre

Servotransmisión planetaria automática (3 en avance y 3 en retroceso)



## OTROS

Interfaz de prueba de estrés concentrado, válvulas de muestreo de aceite, enfriador de aceite hidráulico, posicionador de cucharón automático

Dirección con detección de carga, enfriador de aceite hidráulico, etc.

NEUMÁTICOS 26,5 R25 L3

LUCES DIRECCIONALES

LUZ DE TECHO (CABINA)

LUZ DE PRECAUCIÓN DE ROTACIÓN

VISERA DELANTERA

ESPEJOS EXTERNOS

SISTEMA HIDRÁULICO (DE TRES VÁLVULAS)

GUARDABARROS DELANTEROS Y TRASEROS, PROTECTORES DE CABINA

RELIMPIADOR (TURBINA)

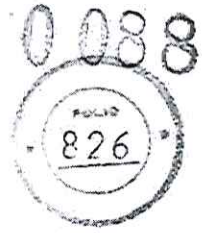
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO PARA ALTAS TEMPERATURAS

CALENTADOR DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE DEL MOTOR

CUCHARÓN DE 4 m<sup>3</sup>



Nota: Todos los materiales anteriores se incluyen e instalan en la máquina y ninguno se entrega por separado.



ES COPIA

X

10

